

# ASTM ST52

ACERO PARA MAQUINARIAS



## ASTM ST52

### Características Generales

- Acero al carbono de alta resistencia.
- Excelente soldabilidad.
- Permite tratamiento térmico de cementación.

# ASTM ST52

## Aplicaciones

- Contrucción de partes y piezas mecánicas de mediana exigencia tales como: Ejes huecos, árboles de transmisión, bujes, polines, anillos, cilindros hidráulicos, bridas, cuerpos de gato, pistones, rodillos para papeleras, partes para automóviles, elementos de máquinas.

- Además se utiliza en componentes oleohidráulicos de equipos mineros, industriales, forestales y navales, tales como camisas, masas, manguitos, puntales para minas, cilindros y botellas.

## Estado de entrega

**Laminado en caliente. Barra perforada sin costura**

## Normas Equivalentes

AFNOR (Fr)

**Tu-52-B**

BS (IngI)

**50C**

DIN W.-Nr. (Alem)

**1.0421**

JIS (Jap)

**STKM19A**

UNI (Ital)

-

EN

**E355**

Color de Identificación:

**Gris**



## Rangos de Composición Química %

Carbono <b>C</b> ≤ 0.22	Azufre <b>S</b> ≤ 0.035	Fosforo <b>P</b> ≤ 0.035	Silicio <b>Si</b> 0.10 - 0.55	Manganeso <b>Mn</b> 0.90 - 1.60
Cromo <b>Cr</b> *	Vanadio <b>V</b> 0.20 - 0.010	Titanio <b>Ti</b> *	Cobre <b>Cu</b> *	Niobio <b>Nb</b> *

**Nota:** (\*) pueden ser añadidos a discreción del fabricante informándose con el Certificado de Calida".

TRATAMIENTO TERMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
Normalizado	910 - 930	Aire		190 (Máx)
Recocido				